



TransPocket 1100 / 1200
TransPocket 1500 / 1500 RC / 1500 TIG

Obalená elektroda & WIG DC



KVALITA SVAŘOVÁNÍ

Od této doby je inteligence mírou všech věcí

ÚVODEM

Rezonanční inteligence - Nový standard svařovací techniky

Představte si, že jedete po široké, převážně rovné silnici. Tu a tam se před Vámi objeví zatáčka, na cestě se střídají mírné kopečky a údolí. K tomu si ještě představte, že máte zapnutý tempomat. Máte nastavenou optimální rychlost, která zůstává stále stejná - nezávisle na tom, zda k tomu Váš vůz potřebuje větší, či menší výkon - a cesta je o to příjemnější. A právě tak vypadá svařování s rezonanční inteligencí. Tento systém si nadefinuje ideální charakteristiku, která si udržuje svůj ideální průběh, nezávisle na tom, jak právě vypadají okolní podmínky. Tato schopnost se dá charakterizovat pouze jediným možným výrazem: nadprůměrná inteligence. A právě tou se napříště budou posuzovat svařovací invertory.

Rezonanční koncepci vyvinula firma Fronius pro svařování obalenou elektrodou. Prostřednictvím rezonanční inteligence ovlivňuje oblouk přímo výkon svářečky, která okamžitě reaguje na jakoukoliv jeho změnu. Výsledkem je perfektní a konstantní oblouk a z toho vyplývající nejlepší možné svařovací vlastnosti.

Nástup nové generace

Klasický inverter již patří minulosti - pro ruční elektrodové svařování představuje nový standard rezonanční inteligence. Fronius nabízí hned pět přístrojů, které tuto generační výměnu započaly:

TransPocket 1100 / 1200 / 1500 / 1500 RC / 1500 TIG.

Současně s tím nabízí Fronius svařovací komplet v kufříku - tedy svářečku s kompletním vybavením svařovacího pracoviště: elektrodový a uzemňovací kabel, ochranný štít, drátěný kartáč a kladívko na strusku.



Svařovací komplet TransPocket 1500 TIG

Intelligence znamená mimořádnou schopnost přizpůsobení svařovacích vlastností

SVAŘOVACÍ VLASTNOSTI

Rezonanční intelligence = ideální charakteristika

Rezonanční koncepce umožňuje při elektrodovém ručním svařování hardwarově podmíněné, téměř dokonalé přiblížení se principu ideální charakteristiky. Odtud původ názvu: rezonanční intelligence.

A právě tato rezonanční intelligence je hlavním znakem nové generace svařovacích invertorů. Díky nepřetržitě pracující zpětné vazbě, odvozené od činnosti oblouku, lze docílit ideální charakteristiku i při práci s nejnáročnějšími elektrodami. Nejen docílit, ale též garantovat. Lépe už to nemůže fungovat u žádného přístroje, nikde na světě.

Ale nejde jen o ideální charakteristiku - také svařovací vlastnosti jsou zcela perfektní.

Jeden příklad: 4-milimetrové celulózové elektrody, které se u těchto malých přístrojů považovaly za nesvařovatelné, se zde dají snadno svařovat. Absolutně bez problémů. Proudem až 140 ampér.

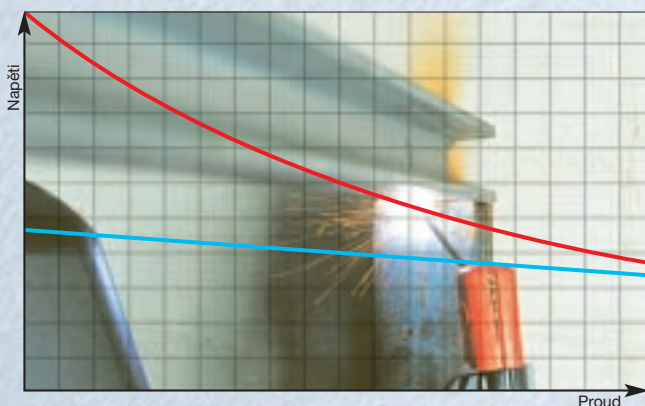
A tak bychom mohli pokračovat dále

To však není všechno, co stojí na těchto nových přístrojích za pozornost - jsou vybaveny ještě dalšími funkcemi, které zpříjemňují práci svářeče. Patří mezi ně funkce TIG-Comfort-Stop (TCS), která zabraňuje při WIG svařování obtížnému odtrhávání oblouku na konci svaru. Definovaným pohybem svařovacího hořáku se svařovací proud automaticky snižuje.

A další funkce: dotykové zapalování WIG - mikroprocesorem řízený zapalovací průběh pro precizní a spolehlivé zapálení. TIG v pulzu pro snadnější ovládání tavné lázně ve vynucených polohách a při přemostování mezer. Zapalování elektrod usnadňuje Hot-Start. Patří sem nakonec také funkce AFC (Automatic Force Control - automatické řízení oblouku), která zajistí bezproblémové používání elektrod vytvářejících velké kapky.

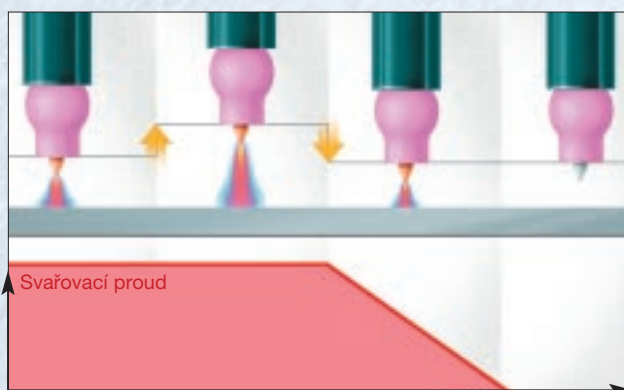
Přístroje umožňují svařovat i celulózové elektrody a to i v případě vertikálních klesavých svarů. Je to až obdivuhodné, co všechno tyto malé přístroje dokážou!

— Ideální charakteristika
— Charakteristika běžného invertoru



Rezonanční koncepce umožňuje téměř dokonalé přiblížení se ideální charakteristice

TCS
TIG-COMFORT STOP



Definovanou změnou vzdálenosti hořáku od obrobku se automaticky snižuje svařovací proud

Profesionálové při práci



Nejmenší a nelehčí přístroje této třídy:
3,7 kg při plných 110-ti ampérech resp. 120-ti ampérech



Elektrodové ruční svařování do 140-ti ampér
a přídavná funkce WIG do 150-ti ampér



Elektrodové ruční svařování do 140-ti ampér a přídavná
funkce WIG do 150-ti ampér a rovněž přípojka pro
dálkové ovládání



Elektrodové ruční svařování do 140-ti ampér, perfektní
svařování WIG do 150-ti ampér, plynový magnetický
ventil a přípojka pro dálkové ovládání

PRÁCE S PŘÍSTROJEM

Dobrá spolupráce

Rezonanční elektrodové svařovací přístroje jsou skuteční profesionálové. To zjistí každý již při prvním použití. Vycházejí svému uživateli všestranně vstřícně, jsou robustně stavěné, lze je snadno přenášet a přitom jsou mimořádně výkonné. Každý přístroj z této série se dá zcela snadno obsluhovat, ovládací panely jsou přehledně uspořádané a chráněné proti poškození.

HOSPODÁRNOST

Dobry obchod

Pokud se rozhodnete pro přístroj s rezonančním invertorem, uděláte dobrou investici, protože každý z nich je příkladem hospodárnosti. K tomu přistupuje ještě dlouhá životnost, která je důsledkem robustní konstrukce doplněné použitím prvotřídních součástek a rozsáhlými dlouhodobými provozními zkouškami. Připočtete si ještě enormní výkonnost, vysokou účinnost, nízký příkon při běhu naprázdno a tedy i snížené náklady na spotřebu elektrického proudu.

BEZPEČNOST

Pamatujeme na všechno

Zbývá ještě dodat, že každý přístroj firmy Fronius splňuje veškeré bezpečnostní standardy a musí absolvovat maximum různých zkoušek. Samozřejmostí jsou následující body: **S** a **CE** - značka podle EN 60 974/1 a EN 50 199 a rovněž krytí IP 23, které zabezpečuje ochranu před vodou a vniknutím cizích těles. Obojí je nezbytností na staveništích.



NASAZENÍ

Inteligentní přístroj pro práce malého i velkého rozsahu

Tato přístrojová série byla zcela nově koncipovaná. Nové standardy neplatí pouze pro technologii, ale rovněž pro celkové mechanické provedení: přístroj je mimořádně robustní i stabilní a zároveň lehký a snadno přenosný. Tyto svářečky, určené původně pro živnostenské a řemeslnické provozy, se v průběhu zkušebních testů ukázaly být pravými mistry, jejichž dovednosti obstojí i v náročných podmínkách průmyslového provozu.

Přístroje jsou určeny pro všechny druhy elektrod, i pro ty nejnáročnější. Pokud jde o základní materiály, vyhovují pro běžné i vysokolegované ocele stejně tak dobře, jako pro hliník. Právě pro tuto flexibilitu jejich pracovního nasazení jsou žádanými pomocníky v kterémkoliv odvětví.



Svařovací hořák AL 1500 pro TP 1500 TIG s možností nastavování svařovacího proudu přímo na jeho rukojeti



TECHNICKÁ CHARAKTERISTIKA

	TP 1100/TP 1200	TP 1500	TP 1500 RC	TP 1500 TIG
Funkce Anti-Stick	●	●	●	●
Dotykové zapalování		●	●	●
Klesavý svar při CEL-elektrodách		●	●	●
Dálkové ovládání			●	●
Zkušební tlačítko plynu				●
Možnost připojení na elektrocentrálu	●	●	●	●
Funkce Hot-Start	●	●	●	●
Mikroprocesorové řízení		●	●	●
Prachový filtr	○	●	●	●
Teplotně řízený větrák	●	●	●	●
TIG-Comfort-Stop				●
Plynulé nastavení svař. proudu na hořáku				●
Ochrana proti přehřátí	●	●	●	●

Signalizace

	TP 1100/TP 1200	TP 1500	TP 1500 RC	TP 1500 TIG
provozního stavu		●	●	●
Monitorování síťového napětí	●	●	●	●
Přehřátí	●	●	●	●

Nastavitelné parametry

	TP 1100/TP 1200	TP 1500	TP 1500 RC	TP 1500 TIG
Dynamika		●	●	●
Klesavá charakteristika		●	●	●
Plynulé nastavení svařovacího výkonu	●	●	●	●
TIG-pulz				●

● sériové provedení ○ s rozšířenou výbavou

TP 1100/TP 1200
TP 1500
TP 1500 RC
TP 1500 TIG

TECHNICKÉ ÚDAJE

	TP 1100	TP 1200	TP 1500 TP 1500 RC TP 1500 TIG
Napájecí napětí +/- 15 %, 50/60 Hz	230 V	230 V	230 V
Síťové jistiění - zpožděný typ	16 A	16 A	16 A
Trvalý primární proud (zatížení 100 %)	12 A	8 A	16 A
Účinek	0,99 (110 A)	0,85 (60 A)	0,99 (140 A)
Účinnost	87 % (60 A)	85 % (60 A)	87 % (80 A)
Rozsah svařovacího proudu - plynule	Elektroda	10 - 110 A	10 - 120 A
	WIG	–	–
Svařovací proud při zatížení:	10 min/40°C	15 % –	120 A –
	10 min/40°C	20 % 110 A	–
	10 min/40°C	25 % –	– 150 A
	10 min/40°C	35 % –	– 140 A
	10 min/40°C	60 % –	50 A –
	10 min/40°C	100 % 60 A	40 A 80 A
	10 min/25°C	30 % 110 A	–
	10 min/25°C	45 % –	– 140 A
	10 min/25°C	80 A	– 100 A
	Napětí naprázdno	105 V	105 V
Normované pracovní napětí	Elektroda	20,4 - 24,4 V	20,4 - 24,8 V
	WIG	–	– 10,4 - 16,0 V
Krytí	IP 23	IP 23	IP 23
Chlazení	AF	AF	AF
Izolační třída	B	B	B
Rozměry d/š/v - mm	265/110/200	265/110/200	315/110/200
Hmotnost	3,7 kg	3,7 kg	4,7 kg



FRONIUS ČESKÁ REPUBLIKA S.R.O.
V Olšínách 1022/42, CZ – 100 00 Praha 10
Tel: +420/272 742 369
Fax: +420/272 738 145
E-Mail: sales.praha@fronius.com

FRONIUS INTERNATIONAL GMBH
Buxbaumstraße 2, P.O.Box 264, A 4602 Wels
Tel: +43/7242/241-0, Fax: +43/7242/241-3940
E-Mail: sales@fronius.com
www.fronius.com

FRONIUS ČESKÁ REPUBLIKA S.R.O.
Nitrianska 5, SK – 91701 Trnava
Tel: +421/(0)33/590 75 11
Fax: +421/(0)33/590 75 99
E-Mail: sales.slovakia@fronius.com