

## TRANSTIG 1750 PULS

/ Svařování metodou TIG a elektrodové svařování



/ Zdroj TransTig 1750 Puls je malý, robustní a plně digitalizovaný. Díky své hmotnosti 9,1 kg je svařovací zdroj TIG DC ideálně vhodný pro mobilní použití ve složitých montážních podmínkách nebo na staveništích. Svařovací zdroj je řízen mikroprocesorem, výsledkem je maximálně stabilní oblouk a 100 % reprodukovatelné svařovací vlastnosti. Zdroj je vhodný pro použití do 170 A.

/ Digitálně řízený svařovací systém TIG

/ Malý, lehký robustní

/ Výkon 170 A



/ Maximálně stabilní oblouk a 100% reprodukovatelné svařovací vlastnosti díky digitálnímu řízení mikroprocesorem.



/ Kompaktní zdroj TransTig 1750 Puls je vhodný pro mobilní použití na staveništích.

## FAKTA

### JEDNODUCHÁ KONCEPCE OVLÁDÁNÍ

/ Jednoduché a rychlé ovládání svařovacího zdroje.

### PULZNÍ PROVOZ

/ Nižší přínos tepla při svařování TIG, lepší přemos-  
titelnost spár a nejlepší optický vzhled švu.

### FUNKCE BODOVÁNÍ

/ Stejná kvalita svarových bodů díky svařovacímu  
intervalu, který lze nastavit s přesností na 1/10 se-  
kundy.

### TAC

/ Rychlé a snadné stehování pulzujícím obloukem  
prováděné v jednom pracovním kroku.

### VF ZAPALOVÁNÍ

/ Bezdotykové a šetrné vysokofrekvenční zapalová-  
ní zaručuje nepřítomnost wolframových vměstků u  
citlivých aplikací.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

| TRANSTIG 1750 PULS                 |                   |                    |
|------------------------------------|-------------------|--------------------|
| Síťové napětí 50 – 60 Hz           | tolerance +15/-20 | 1 x 230 V          |
| Trvalý primární proud 100 % DZ     |                   | 14,7 A             |
| Rozsah svařovacího proudu          | TIG               | 2 – 170 A          |
|                                    | elektroda         | 10 – 140 A         |
| Účinnost 120 A                     |                   | 84 %               |
| Svařovací proud při 10 min / 40 °C | 35 % DZ           | 170 A              |
|                                    | 100 % DZ          | 120 A              |
| Svařovací proud při 10 min / 25 °C | 100 % DZ          | 145 A              |
| Jmenovité pracovní napětí          | TIG               | 10,1 – 16,8 V      |
|                                    | elektroda         | 10,3 – 25,6 V      |
| Napětí naprázdno                   |                   | 93 V               |
| Zapalovací napětí (Up)             |                   | 9 kV               |
| Krytí                              |                   | IP 23              |
| Hmotnost                           |                   | 9,1 kg             |
| Rozměry d/š/v                      |                   | 430 x 180 x 280 mm |



/ Nabíjecí systémy akumulátorů / Svařovací technika / Solární elektronika

## MÁME TŘI DIVIZE A JEDNU SPOLEČNOU VÁŠEŇ: POSOUVÁME HRANICE.

/ Ať už se jedná o nabíjecí systémy akumulátorů, svařovací techniku nebo solární elektroniku, náš cíl je jasně definován: Být jedničkou v technologii i ve kvalitě. S více než 3 000 zaměstnanců na celém světě posouváme hranice realizovatelného. Důkazem je více než 650 aktivních patentů. Zatímco ostatní se vyvíjejí krok za krokem, my děláme vývojové skoky. Již od začátku. Další informace ke každému výrobku Fronius a o našich prodejních partnerech a reprezentantech po celém světě naleznete na adrese [www.fronius.com](http://www.fronius.com).



v01 2011 CS

Fronius Česká republika s.r.o.  
Dolnoměcholupská 1535/14  
102 00 Praha 10  
Česká republika  
Telefon +420 272 111 011  
Fax +420 272 738 145  
[paha@fronius.com](mailto:paha@fronius.com)  
[www.fronius.cz](http://www.fronius.cz)

Fronius International GmbH  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
Telefon +43 7242 241-0  
Fax +43 7242 241-3940  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)