

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANSSTEEL 2200

Multiprocesný zvarací systém – MIG/MAG, TIG a elektródové zvaranie



24 RÔZNYCH ZVÁRACÍCH ÚLOH ZA DEŇ. JEDEN ZVÁRACÍ ZDROJ PRE VŠETKY.

Nezáleží na tom, či na stavenisku alebo v dielni, či v poľnohospodárskych podnikoch, kovspracujúcom priemysle alebo počas výstavby, opráv alebo údržby. TransSteel 2200 ovláda zváranie MIG/MAG, TIG aj elektródové zváranie na rovnako vysokej úrovni.

Aká je vaša
zváračská výzva?

Let's get connected.



VÝHODY TRANSSTEEL 2200



TRI PROCESY, JEDNO ZARIADENIE

- / MIG/MAG, TIG a elektródové zváranie
- / Žiadne kompromisy pri jednotlivých zväracích procesoch
- / Rýchle prepínanie medzi procesmi
- / Jednoduché prestavenie procesu pomocou prídavného magnetického ventilu plynu na zadnej strane



STACIONÁRNY AJ PRENOSNÝ

- / Vhodný pre dielne, montáže ako aj výrobné haly
- / Ľahko prenosný, váži iba 15 kg
- / Držiak a voliteľný nosný popruh
- / Klzné lišty na oboch stranách
- / Vyrovnáva kolísanie napájacieho napätia aj na dlhých predlžovacích kábloch



JEDNODUCHÁ OBSLUHA

- / Klasická intuitívna koncepcia obsluhy prúdových zdrojov spoločnosti Fronius
- / Všetky dôležité parametre sú viditeľné a nastaviteľné na prednej strane zariadenia
- / Ďalšie možnosti nastavenia sa nachádzajú v podradenom menu
- / Parametre sa dajú zmeniť pomocou otočného a stlačacieho ovládania



NAJKOMPAKTNEJŠIE ZARIADENIE TRANSSTEEL

- / Interný podávač drôtu pre cievky drôtu D100 a D200
- / Novovyvinutá dvojkladková motorová doska zabezpečuje stabilný posuv drôtu
- / Vo vnútri prúdového zdroja sa nachádza skrinka so spotrebnými dielmi

VLASTNOSTI

| MIG/MAG | TIG | MMA | |
|---|--------------------------------|--|---|
| do 220 A | do 230 A | do 180 A | / 15 kg |
| Ø 0,8 – 1,2 mm | Dotykové zapaľovanie (LiftArc) | Ø 1,5 – 4 mm | / Multivoltage 120 – 230 V |
| Charakteristiky pre oceľ, hliník, zliučiny CrNi | Pulzné zváranie | Ideálne vlastnosti zapaľovania bez prilnutia | / Zaťažovateľ 30 % (220 A) |
| Bodové a intervalové zváranie | Funkcia TAC | | / oceľ, CrNi, CuSi, rutilové FCW, tvrdonávarové, trubičkové, AlMg5, AlSi5 |
| | | | / Priemer drôtu až do 1,2 mm |

TECHNICKÉ ÚDAJE

| | TransSteel 2200 Std | TransSteel 2200 MV | | |
|----------------------------------|---|---|---------------------|------------|
| Sieťové napätie -20 / +15 % | 230 V | 230 V | 120 V | 120 V |
| Sieťové istenie (pomalé) | 16 A | 16 A | 20 A | 15 A |
| Maximálny primárny prúd | 26 A | 26 A | 29 A | 20 A |
| Maximálny primárny výkon | 5,92 kVA | 5,92 kVA | 3,26 kVA | 2,35 kVA |
| cos φ | 0,99 | | 0,99 | |
| Účinnosť | 90 % (pri 150 A) | 90 % (pri 150 A) | 87 % (pri 100 % ED) | |
| Rýchlosť podávania drôtu | 1,5 – 18 m/min | | 1,5 – 18 m/min | |
| ROZSAH ZVÁRACIEHO PRÚDU | | | | |
| MIG/MAG | 10 – 210 A | 10 – 210 A | 10 – 135 A | 10 – 105 A |
| MMA | 10 – 180 A | 10 – 180 A | 10 – 110 A | 10 – 90 A |
| TIG | 10 – 230 A | 10 – 230 A | 10 – 160 A | 10 – 135 A |
| ZVÁRACÍ PRÚD | | | | |
| MIG/MAG | | | | |
| 10 min/40 °C (104 °F) 30 % ED | 210 A | 210 A | 135 A | 105 A |
| 10 min/40 °C (104 °F) 60 % ED | 170 A | 170 A | 120 A | 95 A |
| 10 min/40 °C (104 °F) 100 % ED | 150 A | 150 A | 105 A | 80 A |
| MMA | | | | |
| 10 min/40 °C (104 °F) 35 % ED | 180 A | 180 A | 110 A | 90 A |
| 10 min/40 °C (104 °F) 60 % ED | 150 A | 150 A | 100 A | 80 A |
| 10 min/40 °C (104 °F) 100 % ED | 130 A | 130 A | 90 A | 70 A |
| TIG | | | | |
| 10 min/40 °C (104 °F) 35 % ED | 230 A | 230 A | 160 A | 135 A |
| 10 min/40 °C (104 °F) 60 % ED | 200 A | 200 A | 150 A | 120 A |
| 10 min/40 °C (104 °F) 100 % ED | 170 A | 170 A | 130 A | 105 A |
| Napätie chodu naprázdno | 90 V | 90 V | | |
| ROZSAH VÝSTUPNÉHO NAPÄTIA | | | | |
| MIG/MAG | 14,5 – 24,5 V | 14,5 – 24,5 V | | |
| MMA | 20,4 – 27,2 V | 20,4 – 27,2 V | | |
| TIG | 10,4 – 19,2 V | 10,4 – 19,2 V | | |
| Stupeň krytia | IP 23 | IP 23 | | |
| Typ chladenia | AF | AF | | |
| Rozmery d x š x v | 560 x 215 x 370 mm/22.1 x 8.5 x 15 palcov | 560 x 215 x 370 mm/22.1 x 8.5 x 15 palcov | | |
| Hmotnosť | 15 kg (33.1 lb.) | 15,2 kg (33.5 lb.) | | |

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

MÁME TRI DIVÍZIE A JEDNU VÁŠEŇ: POSÚVAŤ HRANICE MOŽNOSTÍ.

/ Či ide o zväraciu techniku, fotovoltiku alebo techniku nabíjania akumulátorov – náš cieľ je jasne definovaný: byť lídrom v oblasti inovácií. S približne 3 800 zamestnancami celosvetovo posúvame hranice možného, čoho dôkazom je viac ako 1 200 udelených patentov. Kde sa ostatní vyvíjajú krok za krokom, my sa rozvíjame po veľkých skokoch. Tak, ako tomu bolo vždy. Zodpovedné zaobchádzanie s našimi zdrojmi je základom našej podnikateľskej činnosti.

Ďalšie informácie o všetkých výrobkoch spoločnosti Fronius a našich celosvetových obchodných partneroch a zástupcoch získate na www.fronius.sk

v08 Apr 2017 SK

Fronius Slovensko s.r.o.
Nitrianska 5
91701 Trnava
Slovensko
Telefón +421 335 907 511
Fax +421 335 907 599
sales.trnava@fronius.com
www.fronius.sk

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telefón +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com