

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANSSTEEL

/ 3500 / 4000 PULSE* / 5000 / 5000 PULSE*

VYSOKÁ RÝCHLOŠŤ VÝROBY
A ŠIROKÁ ŠKÁLA MOŽNOSTÍ POUŽITIA



ZVÁRANIE PRI VYSOKOM VÝKONE A ŠIROKOM SPEKTRE APLIKÁCIÍ.

ZARIADENIA TYPOVÉHO RADU TRANSSTEEL S TAKMER 170 OPTIMALIZOVANÝMI CHARAKTERISTIKAMI VYKAZUJÚ PARAMETRE, KTORÉ SÚ POŽADOVANÉ V ODVETVÍ ŤAŽKÝCH OCEĽOVÝCH KONŠTRUKCIÍ.

Prúdový zdroj pri tom zostáva flexibilný: špeciálne vo verzii s pulznou funkciou si TransSteel hravo poradí so zváraním hliníka a nehrdzavejúcej ocele. Malé a stredné podniky môžu z tejto rozmanitosti materiálov ťažiť, pretože široké spektrum možností použitia je dokonale pokryté jediným zariadením. Filozofia, ktorá je za tým – zachovať si prehľad. Rozsah funkcií systému TransSteel je preto vo všetkých oblastiach vedome obmedzený na základné funkcie. V maximálnej možnej miere pritom platí: toľko, koľko je potrebné, s maximálnym možným prehľadom a čo najjednoduchšou manipuláciou.

Aká je vaša
zváračská výzva?

Let's get connected.



ZAŤAŽOVATEĽ
40 %

Z
40 %

Štyri minúty nepretržitého zvárania pri maximálnom výstupnom výkone. To znamená o minútu vyššiu produktivitu, ako je priemer v tomto rozsahu výkonu.

168
CHARAKTERISTÍK*

116x

- / Ocelové, CrNi, AlMg, AlSi, jadrové, rutilové FCW, bázické FCW drôty s vlastnou ochranou
- / Priemer drôtu 0,8 – 1,6 mm
- / Možnosť použitia ôsmich rôznych zmesí plynov

LEN TRI KROKY
A MÔŽETE ZVÁRAŤ

1 2 3

- / Intuitívna koncepcia obsluhy umožňuje zváračovi okamžité uvedenie do prevádzky – bez akýchkoľvek predchádzajúcich znalostí o zariadení. Všetky dôležité parametre sú viditeľné a nastaviteľné na prednej strane zariadenia. Aby bolo možné začať zvärať, musí byť zvolený aspoň plyn, priemer drôtu a hrúbka materiálu.

0 70 % NIŽŠIA
POTREBA DODATOČNÉHO
OPRACOVANIA, O 30 %
RÝCHLEJŠIE ZVÁRANIE.

PULSE

- / Funkcia pulzovania umožňuje nárať s ťažko kontrolovateľným a rozstrekmi zaťaženým prechodovým elektrickým oblúkom a menšia tvorba rozstrekov znižuje nutnosť dodatočného opracovania až o 70 %. V porovnaní so štandardným elektrickým oblúkom sa dá pomocou pulzného elektrického oblúka dosiahnuť predovšetkým pri zváraní hliníka a CrNi až o 30 % vyššia rýchlosť zvárania.

/* Maximálny počet charakteristík (TransSteel 5000 Pulse) sa líši v závislosti od verzie.



EKONOMICKÝ A TRVALO UDRŽATEĽNÝ

INVERTOROVÁ TECHNOLÓGIA

Invertorová technológia zaisťuje nižší príkon pri zachovaní rovnakého výstupného výkonu, čím sa znižujú náklady na spotrebu elektriny.

EFEKTIVITA

Zariadenia radu TransSteel majú v celom rozsahu účinnosť minimálne 85 %. To znamená, že väčšina elektrického výkonu prúdu odoberaného zo siete sa bez akýchkoľvek strát premieňa na energiu elektrického oblúka.

CHLADENIE

Fronius Cooling Liquid FCL 10/20. Chladiace médium od spoločnosti Fronius je vďaka svojmu zloženiu trvalo udržateľné, čím sa predlžuje životnosť systému. Chladiace médium je nehorľavé, nedráždivé a nevyžaduje špeciálne označenie.

ZARIADENIA RADU TRANSSTEEL



FUNKCIE	TransSteel 3500	TransSteel 4000 PULSE	TransSteel 5000	TransSteel 5000 PULSE
Pulse		✓		✓
SynchroPulse		✓		✓
Dokumentácia údajov	✓	✓	✓	✓
Sieťový režim	3-fázový	3-fázový	3-fázový	3-fázový
Chladenie	Chladený vodou/ chladený plynom	Chladený vodou/ chladený plynom	Chladený vodou/ chladený plynom	Chladený vodou/ chladený plynom
Podávač drôtu	4R	4R	4R	4R
EasyJoby	AŽ 5	AŽ 5	AŽ 5	AŽ 5

FLEXIBILNÝ:
URČENÝ PRE
ŠIROKÉ
SPEKTRUM
POUŽITIA



EASYJOBY

S cieľom rýchlo a ľahko zvládnuť opakované zváracie úlohy možno uložiť do pamäte päť konkrétnych nastavení parametrov – takzvaných EasyJobov.

POŽADOVANÉ ZVÁRACIE PARAMETRE JE TAK MOŽNÉ VYVOLAŤ JEDINÝM STLAČENÍM TLAČIDLA.



UZAMKNUTIE OVLÁDACIEHO PANELU

Ovládací panel TransSteel je možné uzamknúť kombináciou tlačidiel. **NEÚMYSELNÁ ZMENA NASTAVENIA ZVÁRACÍCH PARAMETROV JE TAK VYLÚČENÁ.** Pre všetky ovládací panely radu TransSteel (s výnimkou TransSteel 2200C a 2700C) je navyše k dispozícii voliteľný kľúčový spínač.



ZVÁRACIE FUNKCIE MIG/MAG



PULZNÉ ZVÁRANIE

RÝCHLO A POD KONTROLOU

S novými systémami TransSteel 4000 Pulse a TransSteel 5000 Pulse si do typového radu zariadení TransSteel našiel cestu aj pulzný elektrický oblúk. Súčasťou základnej výbavy je preto kontrolované zváranie v oblasti prechodového elektrického oblúka a čo najlepšia zvarateľnosť hliníka.

ŠPECIÁLNY 4-TAKTNÝ REŽIM

PRE STABILNEJŠÍ ELEKTRICKÝ OBLÚK

Prevádzkový režim „špeciálny 4-taktný režim“ sa hodí najmä na zváranie vo vyššom rozsahu výkonu. V špeciálnom 4-taktnom režime sa spustenie zvárania uskutočňuje s nižším výkonom. To umožňuje jednoduchšiu stabilizáciu elektrického oblúka.

SYNCHROPULSE

ŠUPINATÝ VZHĽAD ZVARU PRI ZLIATINÁCH HLINÍKA

Voliteľná funkcia SynchroPulse sa odporúča pri zváraní zliatin hliníka, pri ktorých sa požaduje šupinatý vzhľad zvarov. Tento efekt sa dosahuje prostredníctvom zvaracieho výkonu, ktorý sa mení medzi dvomi pracovnými bodmi.



SYNCHROPULSE funguje v REŽIME ŠTANDARDNÉHO SYNERGICKÉHO ZVÁRANIA A PULZNÉHO SYNERGICKÉHO ZVÁRANIA – no len u systémov TransSteel 4000 a 5000 Pulse.



BODOVÉ A INTERVALOVÉ ZVÁRANIE

MINIMÁLNA DEFORMÁCIA MATERIÁLU

Pomocou režimu bodového zvárania je možné rovnomerne umiestniť zváracie body. Čas prestávky medzi intervalmi je možné ľubovoľne zvoliť, a preto sa ideálne hodí na stehovanie zvarencov. Intervalové zváranie nevytvára len šupinový vzhľad zvaru. Menšie vnášanie tepla znižuje aj možnosť deformácie materiálu pri zváraní tenkých plechov.

STEEL TRANSFER TECHNOLOGY



- / **STEEL** je univerzálna charakteristika pre jednoduché a rýchle aplikácie zvárania.
- / **STEEL ROOT** je charakteristika osobitne vyvinutá na zváranie koreňovej vrstvy. Vyznačuje sa obzvlášť dobrou schopnosťou premostenia medzery, resp. vyplnenia širokých medzier.
- / **STEEL DYNAMIC** je charakteristika s obzvlášť tvrdým a koncentrovaným elektrickým oblúkom. Výsledkom sú vysoké rýchlosti zvárania a hlboký závar.

- / Charakteristiky PCS umožňujú kombináciu pulzného a sprchového elektrického oblúka a zamedzujú tak negatívnym účinkom prechodového elektrického oblúka – výsledkom je hlbší závar pri minimálnej tvorbe rozstrekov.

KOREKCIE V ZVÁRACOM REŽIME

- / Pomocou parametrov **KOREKCIA DĹŽKY ELEKTRICKÉHO OBLÚKA** a **DYNAMIKA** je možné dodatočne optimalizovať výsledok zvárania.



/ KOREKCIA DĹŽKY ELEKTRICKÉHO OBLÚKA

NA ZMENU CHARAKTERISTIKY ELEKTRICKÉHO OBLÚKA

- ⊖ kratší elektrický oblúk, zníženie zváracieho napätia
- neutrálny elektrický oblúk
- ⊕ dlhší elektrický oblúk, zvýšenie zváracieho napätia

/ DYNAMIKA

NA OVPLYVNENIE DYNAMIKY SKRATU V MOMENTE PRENOSU KVAPKY

- ⊖ tvrdý a stabilný elektrický oblúk
- neutrálny elektrický oblúk
- ⊕ mäkký elektrický oblúk bez rozstrekov

/ KOREKCIA PULZU

NA KOREKCIU PULZNEJ ENERGIE PRI PULZNOM ELEKTRICKOM OBLÚKU

- ⊖ menšia sila uvoľňovania kvapiek
- neutrálna sila uvoľňovania kvapiek
- ⊕ zvýšená sila uvoľňovania kvapiek

DOKUMENTÁCIA ZVÁRACÍCH ÚDAJOV

Zvlášť v odvetví oceľových konštrukcií je dokumentácia zváracích údajov nepostrádateľná. Nosné oceľové konštrukcie, produkty sériovej výroby či citlivé konštrukčné diely musia byť často prehľadné až do posledného zváracieho parametra. Vďaka voliteľnej funkcii Easy Documentation teraz TransSteel ponúka možnosť zaznamenávať zváracie údaje tým najjednoduchším spôsobom.



FUNKCIA EXPORTOVANIA POMOCOU USB KĹÚČA



K zadnej časti zariadenia je možné pripojiť USB kľúč (v rozsahu dodávky pri voliteľnej funkcii Easy Documentation). Prostredníctvom pripojeného USB kľúča je možné exportovať CSV súbor so zváracími údajmi.

EASY DOCUMENTATION ZAZNAMENÁVANIE PARAMETROV



Prostredníctvom funkcie Easy Documentation je možné zaznamenať nasledujúce zváracie parametre:

- / ID prúdového zdroja
- / Číslo firmvéru
- / Sériové číslo
- / Zvárací postup (ručné, štandardné, pulzné zváranie, TIG, MMA)
- / Prúd/napätie/posuv drôtu vo fáze hlavného procesu
- / Výkon na základe okamžitých hodnôt „IP“ (Instantaneous Power (okamžitý príkon)) – energia/čas (v hlavnej fáze procesu)
- / Energia na základe okamžitých hodnôt „IE“ (Instantaneous energy – okamžitá energia) v priebehu celého zvárania
- / Prúd motora prúd (v hlavnej fáze procesu)
- / Časový údaj hh: mm: ss v čase začiatku prietoku prúdu
- / Merač
- / Čas trvania zvárania
- / Číslo chyby pri prerušení zvárania
- / Rýchlosť podávania drôtu v metrických a imperiálnych jednotkách
- / Číslo charakteristiky
- / Prevádzkový režim (2T, S2T, 4T, S4T, bodové zváranie, intervalové zváranie, SynchroPulse)
- / Signatúra pre každé číslo zvaru
- / Šablóna pre súbor .csv
- / Číslo EasyJobu

ZVÁRACÍ HORÁK S DODATOČNÝMI FUNKCIAMI

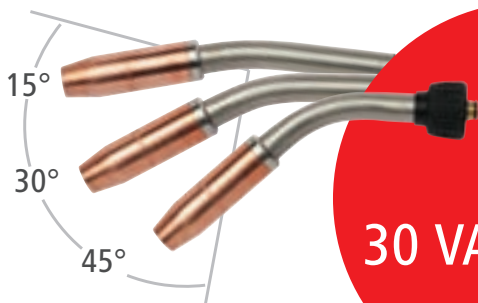
INDIVIDUÁLNE PRISPÔSOBITEĽNÝ

MULTILOCK

PATENTOVANÉ ROZHRANIE

Pomocou patentovaného rozhrania Multilock je možné individuálne prispôbiť zvárací horák MIG/MAG* príslušným požiadavkám. Vďaka rozmanitému výberu tiel zváracích horákov – pokiaľ ide o dĺžku a uhol zakrivenia – možno pohodlne zvärať aj ťažko dostupné konštrukčné diely. V prípade pochybností je najlepšou alternatívou flexibilné telo zváracieho horáka.

/* Štandardné zváracie horáky a zváracie horáky Up/Down



MultiLock:
VIAC AKO
30 VARIANTOV



FSC FRONIUS SYSTEM CONNECTOR

Fronius System Connector (FSC) slúži ako centrálna prípojka pre všetky médiá. Umožňuje pripojenie viacerých zváracích horákov rôzneho typu.

VOLITEĽNÉ FUNKCIE A PRÍSLUŠENSTVO

POJAZDOVÝ VOZÍK
TU CAR 4
BASIC, STANDARD & PRO

Vhodný pre všetky
oddelené zariadenia radu
TransSteel.



K DISPOZÍCII
V TROCH
VARIANTOCH



CHLADIACE ZARIADENIE FK 5000

Chladiace zariadenie je štandardne vybavené chladiacim médiom FCL10 a filtrom chladiaceho média (voliteľne dostupné s prietokovým senzorom teploty).



TOOL BOX PRAKTICKÝ BOX NA NÁRADIE

Vhodný pre všetky zariadenia radu TransSteel.

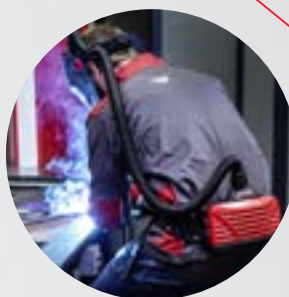


VR 5000 REMOTE

4-kladkový podávač drôtu dokonale zosúladený so systémom s voliteľnou ovládacou jednotkou na pulzné alebo štandardné zváranie.



VIZOR AIR/3X



Spolehlivá filtračná jednotka ventilátora odfiltruje až 99,8 % zdraviu škodlivých častíc z ovzdušia v okolí zvárača.

DIAĽKOVÉ OVLÁDANIE TR 1200, TR 1300, TR 1600, TR 3000



TECHNICKÉ ÚDAJE

	TransSteel 3500	TransSteel 3500 MV	TransSteel 4000 Pulse	TransSteel 4000 Pulse MV	TransSteel 5000/5000 Pulse	TransSteel 5000/5000 Pulse MV
Sieťové napätie	3 x 380 V – 460 V	3 x 200 V 400 V	3 x 380 V – 460 V	3 x 200 V 230 V 400 V 460 V	3 x 380 V	3 x 200 V 230 V 400 V 460 V
Sieťové istenie (pomale)	35 A	35 A	35 A	35 A	35 A	63 A 35 A
Tolerancia siete	-10/+15 %	-10/+15 %	-10/+15 %	-10/+15 %	-10/+15 %	-10/+15 %
Max. zdánlivý výkon	15,67 kVA	13,18 kVA 12,96 kVA	20,42 kVA	16,22 kVA 15,96 kVA	28,36 kVA	23,08 kVA 22,49 kVA
ROZSAH ZVÁRACIEHO PRÚDU						
MIG/MAG	10 – 350 A	10 – 350 A	10 – 400 A	10 – 400 A	10 – 500 A	10 – 500 A
ZVÁRACÍ PRŮD						
MIG/MAG						
10 min/40 °C (104 °F) Z 40 %	350 A	350 A	400 A	400 A	500 A	500 A
10 min/40 °C (104 °F) Z 100 %	250 A	250 A	340 A	340 A	360 A	360 A
Napätie chodu naprázdno	60 V	50 V	65 V	57 V	65 V	57 V
ROZSAH VÝSTUPNÉHO NAPÄTIA						
MIG/MAG	14,5 – 31,5 V	14,5 – 31,5 V	14,5 – 34 V	14,5 – 34 V	14,3 – 39 V	14,3 – 39 V
Stupeň krytia	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Rozmery d x š x v	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in
Hmotnosť	29 kg (63.5 lb)	37,3 kg (82 lb)	32,5 kg (71.65 lb)	37,3 kg (82 lb)	32,5 kg (71.65 lb)	43,6 kg (96.1 lb)



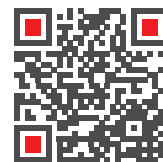
ĎALŠIE INFORMÁCIE

o systéme TransSteel nájdete tu
<https://www.fronius.com/transsteel>



ZAREGISTRUJTE SI
 SVOJ PRŮDOVÝ ZDROJ
 a predĺžte si záruku

<https://www.fronius.com/pw/product-registration>



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TRI OBCHODNÉ JEDNOTKY, JEDNA VÁŠEŇ: TECHNOLOGIA, KTORÁ URČUJE NOVÉ ŠTANDARDY.

Projekt, ktorý sa v roku 1945 začal ako prevádzka s jedným mužom, teraz určuje nové štandardy v oblasti zvaracej techniky, fotovoltiky a techniky nabíjania akumulátorov. V dnešnej dobe pôsobíme celosvetovo s približne 5 440 zamestnancami a inovatívneho ducha v podniku potvrdzuje 1 264 udelených patentov pre vývoj produktov. Udržateľný vývoj pre nás znamená aplikáciu environmentálnych a sociálnych aspektov rovnocenne s hospodárskymi faktormi. Náš cieľ sa pritom nikdy nezmenil: byť lídrom v oblasti inovácií.

Ďalšie informácie o všetkých výrobkoch spoločnosti Fronius a našich celosvetových obchodných partneroch a zástupcoch získate na www.fronius.sk

Fronius Slovensko s.r.o.
 Nitrianska 5
 91701 Trnava
 Slovensko
 Telefón +421 335 907 511
 Fax +421 335 907 599
sales.trnava@fronius.com
www.fronius.sk

Fronius International GmbH
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Austria
 Telefón +43 7242 241-0
 Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com