



## **TransPocket** 2500 / 3500

Obalená elektroda & WIG DC



KVALITA SVAŘOVÁNÍ

# Inteligentní hlava hledá silné a odolné tělo

## VŠEOBECNĚ

### Vývojový posun v každém ohledu

Na počátku byla vytvořena téměř geniální koncepce: Systém „rezonanční inteligence“ byl integrován do přístroje nižší výkonnostní třídy TransPocket. Obchodní úspěchy vedly k velkému rozšíření této výkonnostní třídy. Posléze bylo použito ještě robustnější tělo přístroje. A nyní tyto přístroje přicházejí na trh. Dá se očekávat, že díky všem těmto funkcím a provedeným vývojovým krokům budou přístroje této koncepce představovat křížovátku ve vývoji dané třídy:

- plně digitálně řízený svařovací přístroj s proudem 250 a 350 A;
- ideální charakteristika zajišťuje stabilní oblouk; i při dlouhých síťových vedeních (o délce až 100 m), při kolísajícím napětí (250 až 506 V) nebo při provozu s elektrocentrálou;
- je zajištěno svařování se všemi typy elektrod až do tloušťky 5 mm a také s elektrodami typu Cel pro svislé svary;
- velmi pevný ocelový kryt přístroje;
- přesto je přístroj malý, lehký a snadno přenositelný.

## NASAZENÍ

### Vždy a všude k dispozici pro společné využití

Přístroje TransPocket 2500/3500 jsou ideálně předurčeny k použití na stavbách a ve výrobě. Díky nízké hmotnosti a sériovému vybavení držadlem jsou snadno přenositelné a díky robustní konstrukci jsou odolné proti nárazům a nezníčitelné. Vysoko umístěné větrací štěrby zabráňují případnému vniknutí vody do přístroje. Vestavěný prachový filtr zajišťuje spolehlivou ochranu před nečistotami.

Přístroje lze provozovat v jednofázových i třífázových sítích a mohou pracovat také s generátorem. Tyto vlastnosti je předurčují ke skutečně všestrannému použití a k možnému nasazení po celém světě. Mezi oblastmi, kde lze tyto přístroje využít, mimo jiné patří: výroba zásobníků, strojů a zařízení, stavba ocelových konstrukcí, stavebnictví a stavební výroba, výroba chemických zařízení, výstavba potrubních vedení, montážní práce či stavba lodí.



# Ideálního stavu je téměř dosaženo

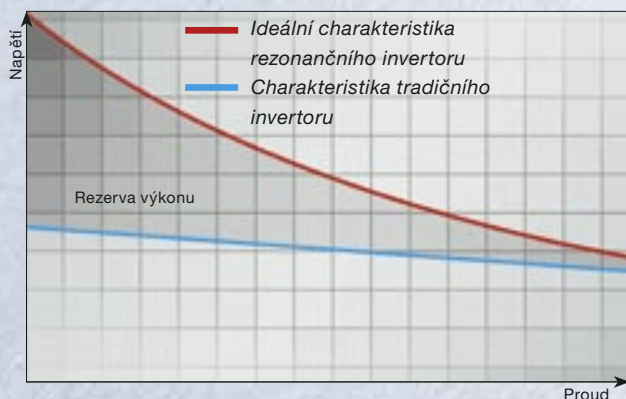
## SVAŘOVACÍ VLASTNOSTI

### Stabilita vede k bezpečnosti

Cílová strategie použité koncepce rezonance je velmi jednoduchá: zajistit maximálně stabilní oblouk bez ohledu na délku síťového vedení a také při kolísajícím napětí.

Dodávaná zařízení tuto vysokou míru stability zajišťují. Oblouk poskytuje neustálou automatickou odezvu na výkonové parametry. Celý proces je tedy regulován samotným obloukem. Na každou změnu je bezprostředně reagováno. Na pozadí tohoto procesu jsou k dispozici odpovídající výkonové rezervy. Výsledkem je trvale dokonalá a konstantní charakteristika. S ní jdou ruku v ruce nejlepší vlastnosti svarů. Přitom je v průběhu celého procesu zajištěna maximální bezpečnost.

Dodatek k oblouku: Bezproblémové svařování při použití elektrod s hrubým odkapem je zajištěno pomocí funkce Arc Force Control.



Koncepce rezonance umožňuje téměř dokonalé přiblížení k principu dokonalé charakteristiky.

### Zapalování: vysoká teplota, plynulé zahájení

Přístroje TransPocket 2500/3500 jsou navrženy pro použití všech typů elektrod: ať už se jedná o elektrody rutilové, bazické nebo elektrody typu Cel. Právě při použití elektrod Cel při svislém svařování poznají profesionálové okamžitě rozdíl. Pro všechny tyto typy elektrod je již v paměti uloženo ideální nastavení odpovídajících parametrů zapalování.

Zapalování rutilových elektrod a elektrod Cel je usnadněno díky funkci Hot-Start. Speciálně pro bazické elektrody byla navržena funkce startu s měkkým náběhem (Soft-Start).

### Použití při svařování WIG

Při svařování WIG je precizní a absolutně spolehlivá činnost zajištěna díky mikroprocesorem řízenému průběhu zapalování. Při pulzním svařování TIG lze lépe pracovat s tavnou lázní ve stísněných prostorách a při přemostění spár.

Naproti tomu speciální digitální funkce TIG-Comfort-Stop při svařování WIG zajišťuje, aby nedocházelo k nechtěnému přerušování oblouku na konci svaru. Při definovaném pohybu svařovacího hořáku je proveden automatický pokles svařovacího proudu. Celý proces svařování je velmi pohodlný. Z práce budete mít opravdový požitek.



Díky funkci měkkého náběhu (Soft-Start) je zajištěn stabilní oblouk pro bazické elektrody, které se zapalují při nízkém svařovacím proudu.



## OVLÁDÁNÍ

### Jednoduchá konstrukce zajišťuje veškerý komfort

Ovládání přístrojů TransPocket 2500/3500 je velmi jednoduché. Celý ovládací panel je logicky uspořádán. Ovládací prvky jsou redukovány pouze na podstatné funkce a jsou označeny snadno pochopitelnými symboly. Otočný ovladač je kromě toho dostatečně velký, aby umožňoval snadnou obsluhu i v rukavicích.

Uloženy jsou údaje pro každou elektrodu. Ovládací panel Comfort kromě toho umožňuje synergický provoz: stačí jednoduše nastavit typ elektrody a svařovací proud a všechny ostatní parametry poté již budou nastaveny automaticky.

Přístroj má robustní konstrukci a je sériově vybaven integrovaným držadlem a nosným popruhem, a lze jej tedy snadno kamkoli přenést. Přístroj lze v případě potřeby pohodlně ovládat prostřednictvím dálkového ovladače z místa vlastní práce. Stojan určený pro provoz s více operátory umožňuje snadný a bezpečný transport až šesti přístrojů (včetně stavebního rozvaděče).



*Elektrické ruční svařování a přídavná funkce WIG. Velký otočný ovladač umožňující snadnou obsluhu i v rukavicích.*



*Elektrické ruční svařování a dokonalé svařování WIG s pulzní funkcí TIG pro vytváření bezvadných svarů. K dispozici je navíc plynový magnetický ventil a přípojka dálkového ovládání.*



*Jednoduchý systém nabídek a zřetelné zobrazování textů. Při úkolovém provozu je uloženo individuální nastavení parametrů. Synergický provoz optimalizuje parametry svařování pro libovolně zvolené elektrody a jejich průměry.*



# S využitím nejlepších předpokladů

## HOSPODÁRNOST

### Není vyloučeno ani doživotní partnerství

Nová robustní konstrukce zařízení TransPocket 2500/3500 zajišťuje nejvyšší možnou bezpečnost provozu a je také zárukou dlouhé životnosti a stále připravenosti k použití. Při návrhu a vývoji byl kladen zvlášť velký důraz na pojmy „bezpečnost“ a „ochrana“:

ochrana provozní oblasti díky optimálnímu rozmístění prvků, ochrana proudové zásuvky díky její integraci do čelní strany skříně, ochrana před nečistotami díky sériově vestavěnému prachovému filtru a teplotně řízenému ventilátoru, ochrana před přehřátím díky vestavěné funkci automatického vypnutí při nárůstu teploty. Všechny tyto prvky tak automaticky zajišťují vysokou bezpečnost provozu při minimálních prodlevách.

Přístroje disponují funkcí pohotovostního režimu, která šetří svařovací zdroj a je oproti hodnotám běžného provozu úspornější až o 88 %.



*Lehký a mobilní, a tedy použitelný na každé stavbě.*

## BEZPEČNOST

### Zosobněná spolehlivost

Zajistit bezpečnost nejvyššího možného stupně je otázkou solidního přístupu. Pro společnost Fronius se jedná o základní požadavek kladený na každý svařovací systém. Je samozřejmostí, že také nové přístroje TransPocket 2500 a 3500 jsou vybaveny všemi potřebnými národními a mezinárodními certifikáty. Přístroje splňují všechny podmínky pro mezinárodní označení S-, CE-, CSA-, CCC- a také pro mnohá další národní kontrolní označení. Jsou odzkoušeny také pro krytí IP 23.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

		TP 2500		TP 2500 MVm		TP 3500		TP 3500 MVm
Síťové napětí +/- 10 % 50/60 Hz				3 x 380 - 460 V				3 x 380 - 460 V
				3 x 200 - 240 V		3 x 380 - 460 V		3 x 200 - 240 V
Síťové jištění, zpožděný typ		16 A		35 A		35 A		63 A
Trvalý primární výkon (100 %)		8,4 kVA		8,4 kVA		12 kVA		12 kVA
Účinnost		0,99		0,99		0,99		0,99
Účinnost		87 %		87 %		87 %		87 %
Rozsah svařovacího proudu (plynulý přechod)	Elektroda	10 - 250 A		10 - 250 A		10 - 350 A		10 - 350 A
	WIG	10 - 250 A		10 - 250 A		10 - 350 A		10 - 350 A
Svařovací proud při 10 min/40°C		35 % DZ 250 A		35 % DZ 250 A		35 % DZ 350 A		35 % DZ 350 A
		100 % DZ 175 A		100 % DZ 175 A		100 % DZ 260 A		100 % DZ 260 A
Napětí naprázdno		90 V		90 V		90 V		90 V
Jmenovité pracovní napětí	Elektroda	20,4 -30 V		20,4 -30 V		20,4 -34 V		20,4 -34 V
	WIG	10,4 -20 V		10,4 -20 V		10,4 -24 V		10,4 -24 V
Krytí		IP 23		IP 23		IP 23		IP 23
Chlazení		AF		AF		AF		AF
Izolační třída		B		B		B		B
Rozměry d x š x v		430 x 180 x 320 mm		430 x 180 x 320 mm		490 x 190 x 390 mm		490 x 190 x 390 mm
Hmotnost		12,5 kg		14 kg		18 kg		21 kg

CE 

## KONTROLNÍ SEZNAMY

	TP 2500	TP 2500 TIG	TP 2500 C	TP 3500	TP 3500 TIG	TP 3500 C
Funkce Anti-Stick	●	●	●	●	●	●
Dotykové zapalování	●	●	●	●	●	●
Sledování zemnicího proudu	○	○	○	○	○	○
Zabezpečení při svislém svařování elektrodami Cel	●	●	●	●	●	●
Možnost dálkového ovládání		●	●		●	●
Funkce zkoušky plynu		●	●		●	●
Možnost použití s generátorem	●	●	●	●	●	●
Funkce Hot-Start	●	●	●	●	●	●
Funkce Soft-Start	●	●	●	●	●	●
Teplotně regulovaný ventilátor	●	●	●	●	●	●
Funkce TIG-Comfort-Stop		●	●		●	●
Ochrana proti přehřátí	●	●	●	●	●	●
Zařízení pro redukci napětí	○	○	○	○	○	○

### Indikátor

	TP 2500	TP 2500 TIG	TP 2500 C	TP 3500	TP 3500 TIG	TP 3500 C
Provozní režim	●	●	●	●	●	●
Zřetelné zobrazování textů			●			●
Monitorování síťového napětí	●	●	●	●	●	●
Příliš vysoká teplota	●	●	●	●	●	●

### Nastavitelný parametr

	TP 2500	TP 2500 TIG	TP 2500 C	TP 3500	TP 3500 TIG	TP 3500 C
Dynamika	●	●	●	●	●	●
Klesající charakteristiky	●	●	●	●	●	●
Volně programovatelné parametry			●			●
Svařovací výkon (plynulé nastavení)	●	●	●	●	●	●
Pulzní svařování TIG		●	●		●	●

● sériové provedení ○ s rozšířenou výbavou



**FRONIUS ČESKÁ REPUBLIKA S.R.O.**  
V Olšínách 1022/42, CZ – 100 00 Praha 10  
Tel: +420/272 742 369  
Fax: +420/272 738 145  
E-Mail: sales.praha@fronius.com

**FRONIUS INTERNATIONAL GMBH**  
Buxbaumstraße 2, P.O.Box 264, A 4602 Wels  
Tel: +43/7242/241-0, Fax: +43/7242/241-3940  
E-Mail: sales@fronius.com

[www.fronius.com](http://www.fronius.com)

**FRONIUS ČESKÁ REPUBLIKA S.R.O.**  
Nitrianska 5, SK – 91701 Trnava  
Tel: +421/(0)33/590 75 11  
Fax: +421/(0)33/590 75 99  
E-Mail: sales.slovakia@fronius.com